Form 2 / नमूना २

(In triplicate) / (तीन प्रतीत)

(See rules 5, 8, 11 and 14) / (नियम ५, ८, ११ व १४ □हा) Application for registration and notice of occupation specified in Sections 6 and 7 for license / renewal of license of the factory

कलमे ६ व ७ मध्ये विनिर्दिष्ट केल्यानुसार नोंदणीसाठी अर्ज आणि भ्राणवटयाची नाटीस / कारखान्याच्या । रवान्यासाठी

व त्याच्या नृतनीकरणासाठी अर्ज

Court Fee Stamp of Rs.10/-

Fa					
	TN / यु.टी.एन.				
Fo	actory Status / कारखान्याचा दर्जा				
. a	actory Code / कारखाना कोड				
1	Full name of factory (English)				
	कारखान्याचे संपूर्ण नाव (मराठीमध्ये)				
E,	actory / कारखाना				
Гс	•				
	Address / पत्ता				
	City / शहर Pincode / पिनकोड				
	District / जिल्हा				
	State / राज्य				
	Tel. No / दूरध्वनी क्रमांक				
	Fax. No. / फॅक्स क्रमांक				
	rax. NO. / भग्या प्राणाया				
C	ommunication / संपर्क				
	Address / पत्ता				
	City / शहर				
	Pincode / पिनकोड				
	District / जिल्हा				
	State / राज्य				
	Tel. No / दूरध्वनी क्रमांक				
	Fax. No. / फॅक्स क्रमांक				
2	Registration date (if already ex	ists) / यापूर्वी नोंदणी झाली असल्यास, नों	ंदणीचा दिनांक :		
3	License number, if granted / पर	वाना क्रमांक, मंजूर झाला असल्यास :			
4	Reference number and date of latest approval of plans by the State Government / Chief Inspector of Factories / Joint Chief Inspector of Factories / Deputy Chief Inspector of Factories. संदर्भ क्रमांक आणि राज्य शासन / मुख्य कारखाने निरीक्षक / उप मुख्य कारखाने निरीक्षक यांनी नुकतीच आराखडयाला मान्यता दिल्याचा दिनांक				
	Ref. No./संदर्भ क्र. :	Date / दिनांक :			
_					
5	A flow chart of the manufacturi stages, list of the raw mater finished products by-products, details of the arrangements for to control or eliminate them.	ng process supplemented by a b als used, intermediate products their quantities, methods of store the disposal of trade waste and	s, including emission age and handling, load effluents, the likely ha	of toxic gases, etc., ding and transport and zards and the method	
5	A flow chart of the manufacturi stages, list of the raw mater finished products by-products, details of the arrangements for to control or eliminate them. निर्मिती प्रक्रियेचा स्थूल आराखडा त्याच	ng process supplemented by a b als used, intermediate products their quantities, methods of stor the disposal of trade waste and ज्या विविध टप्प्यांच्या प्रक्रियेचे संक्षिप्त त	s, including emission age and handling, load effluents, the likely ha ापशीलासह. वापरण्यात आले	of toxic gases, etc., ding and transport and zards and the method क्या कच्च्या मालाची यादी,	
5	A flow chart of the manufacturi stages, list of the raw mater finished products by-products, details of the arrangements for to control or eliminate them. ि मिंती प्रक्रियेचा स्थूल आराखडा त्याच उप उत्पादने, टॉक्सिक गॅसच्या एमिश	ng process supplemented by a b als used, intermediate products their quantities, methods of store the disposal of trade waste and	s, including emission age and handling, load effluents, the likely ha पशीलासह. वापरण्यात आले गणि हाताळण्याच्या पद्धती,	of toxic gases, etc., ding and transport and izards and the method क्या कच्च्या मालाची यादी, भरणे आणि वाहतूक आणि	
5	A flow chart of the manufacturi stages, list of the raw mater finished products by-products, details of the arrangements for to control or eliminate them. ि मिंती प्रक्रियेचा स्थूल आराखडा त्याच उप उत्पादने, टॉक्सिक गॅसच्या एमिश	ng process supplemented by a b ials used, intermediate products their quantities, methods of store the disposal of trade waste and o ज्या विविध टप्प्यांच्या प्रक्रियेचे संक्षिप्त त नसह, त्याचे प्रमाण, साठा करण्याच्या अ	s, including emission age and handling, load effluents, the likely ha पशीलासह. वापरण्यात आले गणि हाताळण्याच्या पद्धती,	of toxic gases, etc., ding and transport and izards and the method क्या कच्च्या मालाची यादी, भरणे आणि वाहतूक आणि	
5	A flow chart of the manufacturi stages, list of the raw mater finished products by-products, details of the arrangements for to control or eliminate them. निर्मिती प्रक्रियेचा स्थूल आराखडा त्याच उप उत्पादने, टॉक्सिक गॅसच्या एमिश कारखान्यातील टाकाऊ वस्तूंची विल्हेव	ng process supplemented by a bials used, intermediate products their quantities, methods of store the disposal of trade waste and क्या विविध टप्प्यांच्या प्रक्रियेचे संक्षिप्त त नसह, त्याचे प्रमाण, साठा करण्याच्या अ	s, including emission age and handling, load effluents, the likely ha पशीलासह. वापरण्यात आले गणि हाताळण्याच्या पद्धती,	of toxic gases, etc., ding and transport and izards and the method क्या कच्च्या मालाची यादी, भरणे आणि वाहतूक आणि	
	A flow chart of the manufacturistages, list of the raw mater finished products by-products, details of the arrangements for to control or eliminate them. निर्मिती प्रक्रियेचा स्थूल आराखडा त्याच उप उत्पादने, टॉक्सिक गॅसच्या एमिश कारखान्यातील टाकाऊ वस्तूंची विल्हेव व्यवस्थांचे तपशील Manufacturing process descrip	ng process supplemented by a bials used, intermediate products their quantities, methods of store the disposal of trade waste and क्या विविध टप्प्यांच्या प्रक्रियेचे संक्षिप्त त नसह, त्याचे प्रमाण, साठा करण्याच्या अगट लावण्याच्या आणि त्याचे वाहून नेणे, tion / निर्मिती प्रक्रियेचे वर्णन :	s, including emission age and handling, load effluents, the likely ha पशीलासह. वापरण्यात आले गणि हाताळण्याच्या पद्धती,	of toxic gases, etc., ding and transport and izards and the method क्या कच्च्या मालाची यादी, भरणे आणि वाहतूक आणि	
	A flow chart of the manufacturistages, list of the raw mater finished products by-products, details of the arrangements for to control or eliminate them. निर्मिती प्रक्रियेचा स्थूल आराखडा त्याच उप उत्पादने, टॉक्सिक गॅसच्या एमिश कारखान्यातील टाकाऊ वस्तूंची विल्हेव व्यवस्थांचे तपशील	ng process supplemented by a bials used, intermediate products their quantities, methods of store the disposal of trade waste and क्या विविध टप्प्यांच्या प्रक्रियेचे संक्षिप्त त नसह, त्याचे प्रमाण, साठा करण्याच्या आण त्याचे वाहून नेणे, tion / निर्मिती प्रक्रियेचे वर्णन :	s, including emission age and handling, load effluents, the likely ha पशीलासह. वापरण्यात आले गणि हाताळण्याच्या पद्धती,	of toxic gases, etc., ding and transport and izards and the method क्या कच्च्या मालाची यादी, भरणे आणि वाहतूक आणि	
6	A flow chart of the manufacturistages, list of the raw materifinished products by-products, details of the arrangements for to control or eliminate them. िर्मिती प्रक्रियेचा स्थूल आराखडा त्याच उप उत्पादने, टॉक्सिक गॅसच्या एमिश कारखान्यातील टाकाऊ वस्तूंची विल्हेव व्यवस्थांचे तपशील Manufacturing process descriptor	ng process supplemented by a bials used, intermediate products their quantities, methods of store the disposal of trade waste and क्या विविध टप्प्यांच्या प्रक्रियेचे संक्षिप्त त नसह, त्याचे प्रमाण, साठा करण्याच्या आण त्याचे वाहून नेणे, tion / निर्मिती प्रक्रियेचे वर्णन :	s, including emission age and handling, load effluents, the likely ha पशीलासह. वापरण्यात आले गणि हाताळण्याच्या पद्धती,	of toxic gases, etc., ding and transport and izards and the method क्या कच्च्या मालाची यादी, भरणे आणि वाहतूक आणि	
6	A flow chart of the manufacturistages, list of the raw materifinished products by-products, details of the arrangements for to control or eliminate them. निर्मिती प्रक्रियेचा स्थूल आराखडा त्याच उप उत्पादने, टॉक्सिक गॅसच्या एमिश कारखान्यातील टाकाऊ वस्त्ंची विल्हेव व्यवस्थांचे तपशील Manufacturing process descrip The period for which license is yrs) परवान्यासाठी अर्ज करण्याचा कालावधी	ng process supplemented by a bials used, intermediate products their quantities, methods of store the disposal of trade waste and क्या विविध टप्प्यांच्या प्रक्रियेचे संक्षिप्त त नसह, त्याचे प्रमाण, साठा करण्याच्या आण त्याचे वाहून नेणे, tion / निर्मिती प्रक्रियेचे वर्णन :	s, including emission age and handling, load effluents, the likely ha प्रशीलासह. वापरण्यात आले ाणि हाताळण्याच्या पद्धती, संभाव्य धोके व त्यांचे नियं	of toxic gases, etc., ding and transport and legards and the method क्या कच्च्या मालाची यादी, भरणे आणि वाहतूक आणि त्रण किंवा दूर करणे इत्यादी	
6	A flow chart of the manufacturistages, list of the raw materifinished products by-products, details of the arrangements for to control or eliminate them. निर्मिती प्रक्रियेचा स्थूल आराखडा त्याच उप उत्पादने, टॉक्सिक गॅसच्या एमिश कारखान्यातील टाकाऊ वस्त्ंची विल्हेव व्यवस्थांचे तपशील Manufacturing process descrip The period for which license is yrs) परवान्यासाठी अर्ज करण्याचा कालावधी	ng process supplemented by a bials used, intermediate products their quantities, methods of store the disposal of trade waste and क्रिया विविध टप्प्यांच्या प्रक्रियेचे संक्षिप्त त नसह, त्याचे प्रमाण, साठा करण्याच्या आट लावण्याच्या आणि त्याचे वाहून नेणे, tion / निर्मिती प्रक्रियेचे वर्णन : applied for(Not exceeding 10	s, including emission age and handling, load effluents, the likely ha प्रशीलासह. वापरण्यात आले ाणि हाताळण्याच्या पद्धती, संभाव्य धोके व त्यांचे नियं	of toxic gases, etc., ding and transport and izards and the method क्या कच्च्या मालाची यादी, भरणे आणि वाहतूक आणि	
7	A flow chart of the manufacturistages, list of the raw mater finished products by-products, details of the arrangements for to control or eliminate them. निर्मिती प्रक्रियेचा स्थूल आराखडा त्याच उप उत्पादने, टॉक्सिक गॅसच्या एमिश कारखान्यातील टाकाऊ वस्त्ंची विल्हेव व्यवस्थांचे तपशील Manufacturing process descrip The period for which license is yrs) परवान्यासाठी अर्ज करण्याचा कालावधी Workers / कामगार Max Male Workers / कमाल पुरुष कामगार	ng process supplemented by a bials used, intermediate products their quantities, methods of store the disposal of trade waste and out and a state of the disposal of trade waste and out and a state of the disposal of trade waste and out and a state of the disposal of trade waste and out and a state of the disposal of trade waste and out and a state of the disposal	s, including emission age and handling, load effluents, the likely ha पशीलासह. वापरण्यात आले होंगी हाताळण्याच्या पद्धती, संभाव्य धोके व त्यांचे नियं	of toxic gases, etc., ding and transport and lizards and the method क्या कच्च्या मालाची यादी, भरणे आणि वाहतूक आणि त्रण किंवा दूर करणे इत्यादी	
6	A flow chart of the manufacturistages, list of the raw materifinished products by-products, details of the arrangements for to control or eliminate them. निर्मिती प्रक्रियेचा स्थूल आराखडा त्याच उप उत्पादने, टॉक्सिक गॅसच्या एमिश कारखान्यातील टाकाऊ वस्त्ंची विल्हेव व्यवस्थांचे तपशील Manufacturing process descrip The period for which license is yrs) परवान्यासाठी अर्ज करण्याचा कालावधी Workers / कामगार Max Male Workers / कमाल पुरुष कामगार Installed power / स्थापित क्षमता	ng process supplemented by a bials used, intermediate products their quantities, methods of store the disposal of trade waste and out and a state of the disposal of trade waste and out and a state of the disposal of trade waste and out and a state of the disposal of trade waste and out and a state of the disposal of trade waste and out and a state of the disposal	s, including emission age and handling, load effluents, the likely ha प्रशीलासह. वापरण्यात आले ाणि हाताळण्याच्या पद्धती, संभाव्य धोके व त्यांचे नियं	of toxic gases, etc., ding and transport and lizards and the method क्या कच्च्या मालाची यादी, भरणे आणि वाहतूक आणि त्रण किंवा दूर करणे इत्यादी	
7	A flow chart of the manufacturistages, list of the raw mater finished products by-products, details of the arrangements for to control or eliminate them. निर्मिती प्रक्रियेचा स्थूल आराखडा त्याच उप उत्पादने, टॉक्सिक गॅसच्या एमिश कारखान्यातील टाकाऊ वस्त्ंची विल्हेव व्यवस्थांचे तपशील Manufacturing process descrip The period for which license is yrs) परवान्यासाठी अर्ज करण्याचा कालावधी Workers / कामगार Max Male Workers / कमाल पुरुष कामगार	ng process supplemented by a bials used, intermediate products their quantities, methods of store the disposal of trade waste and out and a state of the disposal of trade waste and out and a state of the disposal of trade waste and out and a state of the disposal of trade waste and out and a state of the disposal of trade waste and out and a state of the disposal	s, including emission age and handling, load effluents, the likely ha पशीलासह. वापरण्यात आले होंगी हाताळण्याच्या पद्धती, संभाव्य धोके व त्यांचे नियं	of toxic gases, etc., ding and transport and lizards and the method क्या कच्च्या मालाची यादी, भरणे आणि वाहतूक आणि त्रण किंवा दूर करणे इत्यादी	
6	A flow chart of the manufacturistages, list of the raw mater finished products by-products, details of the arrangements for to control or eliminate them. निर्मिती प्रक्रियेचा स्थूल आराखडा त्यार उप्पादने, टॉक्सिक गॅसच्या एमिश कारखान्यातील टाकाऊ वस्तूंची विल्हेव व्यवस्थांचे तपशील Manufacturing process descrip The period for which license is yrs) परवान्यासाठी अर्ज करण्याचा कालावधी Workers / कामगार Max Male Workers / कमाल पुरुष कामगार Installed power / स्थापित क्षमता Occupier / भोगवटादार	ng process supplemented by a bials used, intermediate products their quantities, methods of store the disposal of trade waste and out the disposal of trade waste and out विविध टप्प्यांच्या प्रक्रियेचे संक्षिप्त त नसह, त्याचे प्रमाण, साठा करण्याच्या अगट लावण्याच्या आणि त्याचे वाहून नेणे, stion / निर्मिती प्रक्रियेचे वर्णन : applied for(Not exceeding 10 (दहा वर्षांपेक्षा अधिक नसावा)	s, including emission age and handling, load effluents, the likely ha प्रशीलासह. वापरण्यात आले । प्रशीलासह. वापरण्यात आले । प्रशीलासह. वापरण्यात आले । प्रशीलासह. वापरण्यात आले । प्रशीलाय धोके व त्यांचे नियं । जिस्सी कियं । प्रशीलाय धोके व त्यांचे नियं । प्रशीलाय धोके व त्यांचे । प्रशीलाय धोके व त्यांचे नियं । प्रशीलाय धोके व त्यांचे । प्रशीलाय धोके । प्रशीलाय धोक	of toxic gases, etc., ding and transport and lizards and the method lie्या कच्च्या मालाची यादी, भरणे आणि वाहतूक आणि त्रण किंवा दूर करणे इत्यादी er of Workers/ कामगार	
6	A flow chart of the manufacturistages, list of the raw materifinished products by-products, details of the arrangements for to control or eliminate them. निर्मिती प्रक्रियेचा स्थूल आराखडा त्याच उप उत्पादने, टॉक्सिक गॅसच्या एमिश कारखान्यातील टाकाऊ वस्त्ंची विल्हेव व्यवस्थांचे तपशील Manufacturing process descrip The period for which license is yrs) परवान्यासाठी अर्ज करण्याचा कालावधी Workers / कामगार Max Male Workers / कमाल पुरुष कामगार Installed power / स्थापित क्षमता	ng process supplemented by a bials used, intermediate products their quantities, methods of store the disposal of trade waste and out the disposal of trade waste and out विविध टप्प्यांच्या प्रक्रियेचे संक्षिप्त त नसह, त्याचे प्रमाण, साठा करण्याच्या अगट लावण्याच्या आणि त्याचे वाहून नेणे, stion / निर्मिती प्रक्रियेचे वर्णन : applied for(Not exceeding 10 (दहा वर्षांपेक्षा अधिक नसावा)	s, including emission age and handling, load effluents, the likely ha प्रशीलासह. वापरण्यात आले । । । । । । । । । । । । । । । । । । ।	of toxic gases, etc., ding and transport and lizards and the method lie्या कच्च्या मालाची यादी, भरणे आणि वाहतूक आणि त्रण किंवा दूर करणे इत्यादी er of Workers/ कामगार	

10 Occupier's Signature / भोगवटादाराची स्वाक्षरी

¹¹ Manager / व्यवस्थापक

Full name of Manager /	Date of birth /	Residential Address /
व्यवस्थापकाचे पूर्ण नाव	जन्मतारीख	निवासस्थानाचा पत्ता
l-		

12 Manager's Signature / व्यवस्थापकाची स्वाक्षरी

13 Payment Details / अदायगीचा तपशील

Receipt No. / पावती क्रमांक

Receipt Date / पावतीचा दिनांक

Payment Mode / अदायगीचा मार्ग

Challan/DD/Cheque No. / चलन/धनाकर्ष/धनादेश क्रमांक

Challan/DD/Cheque Date / चलन/धनाकर्ष/धनादेश दिनांक

Treasury Bank / कोषागार बँक

Applicable Fees ₹ / लागू असलेले शुल्क ₹

Total Fees to be Paid ₹ / अदा करावे लागणारे एकूण शूल्क ₹

Fees Paid ₹ / अदा केलेले एकूण शुल्क ₹

Explanations / स्पष्टीकरण :-

- 1. Occupier means, Director, Partner or Proprietor; as per Section 2 (n) of the Factories Act, 1948.
- १. भोगवटादार याचा अर्थ, कारखाने अधिनियम, १९४८ च्या कलम २३(ढ) नुसार, संचालक, भागीदार किंवा मालक, असा आहे.
- 2. Licence renewal application shall be submitted for renewal at least two months in advance along with licence fees before the date which the licence is due to expire.
- २. परवाना नुतनीकरण अर्ज, परवाना ज्या दिनांकास समाप्त होणार असेल त्या दिनांकापुर्वी परवाना शुल्क किमान दोन महिने अगोदर नूतनीकरणाकरीता सादर करण्यात येईल.
- 3. Any change in above information e.g. Change in factory name, change in Occupier / Manager, change in worker or Horse Power or both exceeding the upper limit by existing slab, should be reported immediately by submitting the same form to this office.
- ३. वरील माहितीतील उदा. कारखान्याच्या नावातील बदल, भोगवटादार / व्यवस्थापक यांच्यामधील बदल, काम्गारातील बदल किंवा अश्वशक्ती (हॉर्सपॉवर) किंवा दोन्ही, विद्यमान स्लॅबद्वारे उच्च मर्यादेपेक्षा अधिक इत्यादींमध्ये कोणताही बदल या कार्यालयाकडे त्या त्या नमुन्यात सादर करून कळवण्यात येईल.

 $\underline{\textbf{Note}} : \textbf{-} \ \textbf{Latest copy of partnership deed} \ / \ \textbf{copy of article of memorandum with list of Directors} \ / \ \textbf{proof of occupiership shall be enclosed}.$

टीप :- भागीदारी विलेखाची सध्याची प्रत संचालकांच्या यादीसह ज्ञापनाची प्रत / भोगवटादार असल्याचा प्रावा सोबत जोडावा.